

Technische Daten

## Senkerodiermaschine


EDM 316 / 316 XXL



Präzision. Innovation. Lösungen.  
Für HSC- und EDM-Technik.

## EDM-Line



- Höchste Stabilität durch FEM-optimierten, ungeteilten Maschinenständer in Hybridbauweise
- Integrierte Dielektrikumanlage mit automatischer Kühlung für konstante Arbeitsbedingungen (optional: Rückspülfilter)
- Digitale AC-Servo-Antriebe und Glasmaßstäbe im Massenschwerpunkt für höchste Verfah- und Regeldynamik
- Absenkbarer, gefüllt verfahrbarer Behälter für freie Zugänglichkeit zum Werkstück und kurze Füll- und Leerzeiten
- Vollsimultane CNC-Bahnsteuerung auf PC-Basis mit Windows-Betriebssystem 
- High-Power-Generatortechnologie mit Digisparc-optimiertem Erodierprozess
- Optimales Verhältnis Verfahwege zur Stellfläche
- Made in Germany

Modell		exeron EDM 316	exeron EDM 316 XXL
Verfahrwege X x Y x Z	mm	1500 x 1150 x 750	2000 x 1180 x 800
Arbeitstisch	mm	1750 x 1350	2500 x 1350
Arbeitsbehälter	mm	1800 x 1400	2550 x 1400
Abstand Tisch/Pinole min./max.	mm	250/1000	200/1000
Elektrodenmasse max.	kg	50/1000	50/1000
Werkstückmasse max.	kg	8000	8000
Füllhöhe Arbeitsbecken	mm	750	750
Abmessungen Gesamtanlage B x T x H	mm	2600 x 4700 x 3950	2600 x 6000 x 4000
Generatorstrom	A	100	100
Netzanschluss		400 V, Ds, 50 Hz	400 V, Ds, 50 Hz
Leistungsaufnahme	kVA	18	19

**exeron**<sup>®</sup>

www.exeron.de

exeron<sup>®</sup> GmbH  
Beffendorfer Straße 6  
D-78727 Oberndorf

Telefon: +49 74 23/86 74-0  
Telefax: +49 74 23/86 74-112  
e-mail: info@exeron.de



X	2000.000
Y	1180.000
Z	800.000
C	0.000

EDM 316 / 316 XXL

Facts



# Senkerodiermaschine

# EDM 316 / 316 XXL

Präzision. Innovation. Lösungen.  
Für HSC- und EDM-Technik.



**exeron**<sup>®</sup>

EDM-Line